

Coating PU SG NF Matt

Opis

Quartzline Coating PU SG NF Matt to dwuskładnikowa, wodna, transparentna, matowa powłoka oparta na wysokiej jakości żywicach poliuretanowych. Powłoka ta jest wyjątkowo elastyczna i charakteryzuje się znakomitą odpornością na ścieranie w teście Tabera. Od wielu lat stosowana jest w połączeniu z naszymi systemami Quartzline SL-PU D30 oraz SL-PU UV. Te uznane kombinacje uzyskują najwyższe oceny pod względem odporności na ścieranie i twardości. Lakier nawierzchniowy zawiera absorbery UV i spowalnia żółknięcie już bardzo dobrze odpornego na promieniowanie UWA systemu SL-PU D30.

Powłoka ma bardzo niską zawartość LZO i spełnia rygorystyczne normy niemieckiego AgBB.

Charakterystyczną cechą tej powłoki jest jej działanie bakteriostatyczne – oznacza to, że mikroorganizmy nie mogą namnażać się na powierzchni Coating PU SG Matt. Z tego powodu powłoka ta jest szeroko stosowana w szpitalach i laboratoriach.

Aby uzyskać wzorowe wykończenie antypoślizgowe, należy dodać 3-5% dodatku „antislip KFU”.

Forma

Składnik A: Płynny, transparentny
Składnik B : Płynny, przejrzysty

Aplikacja na różnych etapach oraz łączenie materiałów z różnych partii w jednym projekcie może powodować niewielkie różnice w stopniu matowienia.

Aby tego uniknąć, zaleca się zamawianie wszystkich materiałów do projektu w tym samym czasie.

Opakowanie

Składnik A: 4.55 kg kanister
Składnik B: 450 g butelka
Składnik A+B: 5 kg zestaw

Okres przechowywania

Do 6 miesięcy od daty produkcji, jeśli produkt jest przechowywany prawidłowo, w oryginalnym, nieotwartym i nieuszkodzonym opakowaniu oraz składowany w suchym miejscu, w temperaturze od +5°C do +30°C.

Właściwości

Wodne

Alifatyczne, więc nie żółknie

Łatwe w czyszczeniu

Niska zawartość LZO, zgodny z AgBB

Wyjątkowo wysoka odporność na zużycie

Lepkość¹ (mPa.s) 1150 - 1250

Gęstość² (g/cm³) 1,051

Czas życia mieszanki w 20 °C (min.) ~ 30

Odporność na ścieranie³ (mg) ~ 31

Poziom połysku przy 60° (Gloss Units) +/- 5

Poziom połysku przy 85° (Gloss Units) +/- 28

Zawartość części stałych (%) 34

Twardość Persoza 126

Wytrzymałość na odrywanie⁴ (N/mm²) > 1.5 (pęknięcie w betonie)

¹ = Brookfield, LV3, 30 RPM, @ 23°C

² = ISO 2811-1, + 23°C/50% R.H

³ = Taber Abrasion, CS10, 10N i 1000 cykli

⁴ = EN 4624, 14 dni/+ 23 °C/50% R.H

Mieszanie

Proporcje mieszania: Składnik A: Składnik B = 91: 9 (części wagowe)

Podczas mieszania składnik B należy dodawać do składnika A i mieszać nieprzerwanie przez 2 minuty, aż do uzyskania jednorodnej mieszaniny.

Następnie pozostawić mieszaninę na wstępną reakcję przez 10 minut. Aby zapewnić dokładne wymieszanie i zapobiec gromadzeniu się niewymieszanych części na ściankach lub dnie, materiał należy przelać przez sito do czystego, drugiego pojemnika i ponownie krótko wymieszać.

Jeśli konieczne jest zastosowanie dodatku „Antislip KFU”, należy dodać go na tym etapie i mieszać przez kolejne 30 sekund.

Należy zawsze dobierać właściwe mieszadło i upewniać się, że jest ono całkowicie zanurzone w cieczy. Do mieszania jednego kompletu stosuje się mieszadło Quartzline WK70 w połączeniu z pięciolitrowym wiadrem. Przy dwóch kompletach używa się mieszadła WK70 z dziesięciolitrowym wiadrem, a przy trzech kompletach — mieszadła Quartzline WK90 z wiadrem dwudziestolitrowym.

Mieszanie powinno odbywać się z najwyższą możliwą prędkością, aby uzyskać jak najlepszą emulgację i wytworzyć wir w powłoce. W żadnym wypadku nie należy dopuszczać do rozchlapywania powłoki ani zasysania powietrza; jeśli zaczniesz do tego dochodzić, należy natychmiast zmniejszyć prędkość mieszania.

Konstrukcja systemu

Primer na podłoża porowate:

Na powierzchniach porowatych stosuje się Quartzline „Primer BHH”, który wnika w podłoże i zapewnia mocne, mechaniczne wiązanie.

Primer na podłoża nieporowate:

Na podłożach niechłonnych stosuje się Quartzline Primer GW. Podkład ten charakteryzuje się bardzo dobrą przyczepnością fizyczną, szczególnie na płytkach ceramicznych.

Scratch coat (warstwa szczepna):

W celu dodatkowego wyrównania lub uszczelnienia podłoża możliwe jest zastosowanie dodatkowej warstwy szczepnej składającej się z Quartzline „Primer BHH” oraz wypełniacza Microdol A100. Warstwę tę nakłada się zazwyczaj w ilości od 0,5 do 1 kg na metr kwadratowy.

Warstwa nośna:

Można stosować następujące systemy posadzkowe Quartzline:

- Quartzline SL-PU D30
- Quartzline SL-PU UV

Topcoat (warstwa nawierzchniowa):

Coating PU SG NF Matt

Extra topcoat (dodatkowa warstwa nawierzchniowa):

W celu zwiększenia odporności na zużycie oraz ochrony UV można zastosować drugą warstwę Coating PU SG NF Matt.

Dla wszystkich systemów samopoziomujących obowiązuje zasada:

Po nałożeniu primera oraz opcjonalnej warstwy szczepnej powierzchnia musi zostać uszczelniona przed aplikacją warstwy samopoziomującej. Ma to na celu zapobieganie powstawaniu pęcherzy oraz ubytków w warstwie wykończeniowej.

Zużycie

System posadzkowy	Produkt	Zużycie
Primer (grunt)	Primer BHH	125 - 250 g/m ²
	SL-EP Scratchcoat	125 - 500 g/m ²
	Primer GW	100 - 150 gr/m ²
Scratch Coat (opcjonalnie)	Primer BHH + wypełniacz	500 - 1000 g/m ²
	SL-EP Scratchcoat	500 - 1000 g/m ²
Warstwa nośna	Zgodnie z odpowiednią kartą TDS	
<u>Topcoat</u> <u>(warstwa</u> <u>nawierzchniowa)</u>	Coating PU SG NF Matt	150 - 175 g/m²

Nakładanie ilości mniejszych niż 150 g/m² może prowadzić do powstawania śladów po wałku, różnic w połysku oraz nierówności na powierzchni.

Wszystkie wartości są teoretyczne i zależą od chłonności, szorstkości oraz równości podłoża, a także od strat materiałowych i innych czynników.

Przygotowanie podłoża

Podłoże musi być stabilne i posiadać odpowiednią wytrzymałość na ściskanie (minimum 25 N/mm²) oraz przyczepność na odrywanie nie mniejszą niż 1,5 N/mm².

Powierzchnia musi być czysta, sucha i wolna od wszelkich zanieczyszczeń, takich jak brud, olej, tłuszcz, pozostałości wcześniejszych powłok czy środków do pielęgnacji powierzchni.

Jeśli powierzchnia ma więcej niż 48 godzin, należy zawsze wykonać wstępny test przyczepności.

Warunki aplikacji

Temperatura podłoża: Minimum 10°C, maksimum +25 °C

Temperatura otoczenia: Minimum 10°C, maksimum +25 °C

Wilgotność względna powietrza: Maksimum 70% R.H.

Podczas utwardzania wilgotność nie może przekraczać 70% wartości maksymalnej i należy zadbać o odpowiednią wentylację oraz dopływ świeżego powietrza, aby umożliwić usuwanie nadmiaru wilgoci. Jeśli powietrze jest nasyczone, powłoka **NIE MOŻE** wyschnąć.

Punkt rosy: Uwaga na kondensację!

Podłoże i nieutwardzona posadzka muszą mieć temperaturę co najmniej o 3°C wyższą niż punkt rosy, aby zmniejszyć ryzyko kondensacji lub wykwitów na powierzchni.

Aplikacja

Czas obróbki	40 min w 10 °C 30 min w 20 °C 20 min w 30 °C
Pyłosuchość w 20 °C	2 godziny
Ruch pieszy w 20 °C	24 godziny
Lekki ruch w 20 °C	48 godzin
Pełne utwardzenie w 20 °C	7 dni

Przed aplikacją należy sprawdzić wilgotność względną (R.H.) oraz punkt rosy.

Niewielką ilość wymieszanego materiału należy przelać do wiadra, a następnie wykonać obróbkę krawędzi przy użyciu pędzla oraz wałka z mikrofibry o szerokości 10 cm. Aby uniknąć przyspieszonego wysychania i zbijania się powłoki, nie należy pracować zbyt daleko przed główną aplikacją.

Ważne: Quartzline Coating PU SG NF Matt jest powłoką bardzo szybko schnącą.

W zależności od wielkości powierzchni aplikacji należy użyć wałka z mikrofibry o szerokości 25 cm lub, najlepiej, 50 cm. Materiał należy wylewać w formie kałuży i rozprowadzać go z tego miejsca.

Powłokę należy nakładać szybko i równomiernie, zawsze pracując metodą „mokre na mokre”.

Podczas aplikacji należy ograniczyć przeciągi do minimum. Okna i drzwi powinny pozostać zamknięte, aby zapobiec przyspieszonemu wysychaniu.

Gdy tylko powłoka zostanie prawidłowo nałożona i równomiernie rozprowadzona, należy rozpocząć wentylację, aby uniknąć nasycenia powietrza parą wodną. Jeśli wentylacja jest niewystarczająca i powłoka pozostanie wilgotna zbyt długo, mogą pojawić się niedoskołości powierzchni oraz nieprawidłowe formowanie filmu powłoki.

W pomieszczeniach trudnych do wentylacji, takich jak łazienki, należy zastosować dodatkową wentylację za pomocą wentylatorów lub dmuchaw.

Należy upewnić się, że na powierzchni nie pozostają błyszczące plamy spowodowane wchłonięciem powłoki przez wałek.

Instrukcję wideo można znaleźć na stronie www.quartzline.nl

Należy pracować tak szybko, jak to możliwe i zawsze w ramach czasu życia mieszanki, który zależy od temperatury (20 minut w 30°C – 40 minut w 10°C).

Uwaga! Zbliżającego się końca pot life nie da się zaobserwować wizualnie.

Uwagi

Po aplikacji Quartzline Coating PU SG NF Matt musi być chroniony przed wilgocią, kondensacją i wodą przez co najmniej 7 dni (w temperaturze +20°C).

Nierówne lub zabrudzone podłoża nie powinny być pokrywane cienkimi powłokami. Zarówno podłoże, jak i przyległe obszary muszą być zawsze starannie przygotowane i oczyszczone przed aplikacją.

Nieprawidłowa ocena i niewłaściwe przygotowanie pęknięć mogą prowadzić do skrócenia trwałości systemu oraz ponownego pojawienia się pęknięć.

W przypadku konieczności ogrzewania nie należy używać nagrzewnic gazowych, olejowych, naftowych ani innych urządzeń zasilanych paliwami kopalnymi, ponieważ wytwarzają one duże ilości CO₂ i pary wodnej, co może niekorzystnie wpłynąć na jakość wykończenia. W takich sytuacjach należy stosować wyłącznie elektryczne dmuchawy ciepłego powietrza.

Ogrzewanie podłogowe należy wyłączyć na czas aplikacji oraz przez pierwsze 48 godzin. Po tym okresie temperaturę można zwiększać stopniowo.

Czyszczenie i konserwacja

Aby zachować wygląd posadzki po aplikacji, system podłogowy musi być utrzymywany w czystości, a wszelkie rozlane substancje powinny być usuwane natychmiast. Podłogę należy regularnie czyścić przy użyciu szczotki obrotowej, szorwarek mechanicznych, automatów szorująco-zbierających, myjek ciśnieniowych, metod mycia i odsysania itp. Zawsze należy stosować odpowiednie detergenty i woski.

Posadzkę należy czyścić letnią wodą. Nigdy nie używać wody gorącej (cieplejszej niż 40°C).

Podstawa danych

Wszystkie dane techniczne podane w tej karcie technicznej opierają się na testach laboratoryjnych. Rzeczywiste wartości mogą się różnić w zależności od okoliczności pozostających poza naszą kontrolą.

Zdrowie i bezpieczeństwo

Informacje oraz porady dotyczące bezpiecznego postępowania, przechowywania i utylizacji produktów chemicznych znajdują się w najnowszej karcie charakterystyki. Dokument ten zawiera dane fizyczne, ekologiczne, toksykologiczne oraz inne informacje związane z bezpieczeństwem.

Uwagi prawne

Informacje te, a w szczególności zalecenia dotyczące aplikacji i końcowego zastosowania produktów Quartzline, są przekazywane w dobrej wierze, na podstawie naszej aktualnej wiedzy oraz doświadczenia dotyczącego tych produktów. Dotyczą one produktów prawidłowo przechowywanych, stosowanych i aplikowanych w normalnych warunkach, zgodnie z zaleceniami Quartzline.

W praktyce różnice w materiałach, podłożach oraz rzeczywistych warunkach na miejscu stosowania są na tyle istotne, że nie można wywodzić żadnej gwarancji dotyczącej przydatności handlowej lub przydatności do określonego celu, ani żadnej odpowiedzialności wynikającej z jakiegokolwiek stosunku prawnego — czy to na podstawie tych informacji, pisemnych zaleceń, czy innych udzielonych porad.

Użytkownik musi samodzielnie sprawdzić przydatność produktu do planowanego zastosowania i celu. Quartzline zastrzega sobie prawo do zmiany właściwości swoich produktów. Należy przestrzegać praw własności osób trzecich. Wszystkie zamówienia są realizowane zgodnie z obowiązującymi warunkami sprzedaży i dostawy.

Użytkownicy muszą zawsze odwoływać się do najnowszej wersji karty danych technicznych danego produktu; kopie mogą być dostarczone na życzenie.